

FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

BBS 2 0/8



EB 8

Provenance des granulats :

GRAVIERE DES ELBEN

Bétons bitumineux pour couche de surface de chaussées souples à faible trafic.

roul - liaison

OBERHERGHEIM

Référence norme : NF EN 13108-1 Povenance de l'étude :

Nature des granulats :

Alluvionnaire

Etude de référence n° : P17-2B Laboratures

Catégorie des granulats :

B III

Date de l'étude : juin-14 Niveau 1

Catégorie du sable :

a

Bétons bitumineux pour couche de surface de chaussées souples à

Nature du filler :

Silico-calcaire

faible trafic, que ce soit en entretien ou en chaussée neuve.

Nature de liant :

Bitume pur

(Trafic inférieur à 150 véhicules / jour de charge utile supérieure à 5 tonnes).

Classe du liant :

50/70

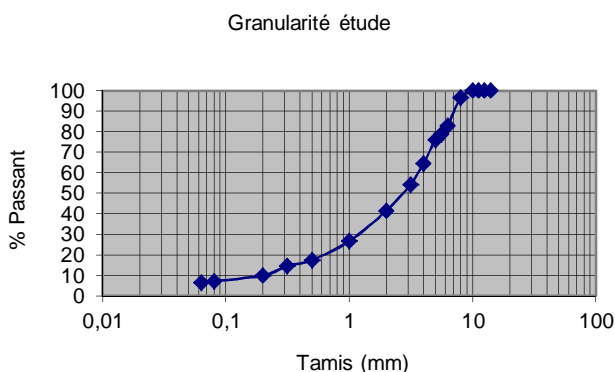
Epaisseur moyenne d'utilisation : 4 à 5 cm

Origine du liant :

Reichstett

I - CARACTERISTIQUES DU MELANGE

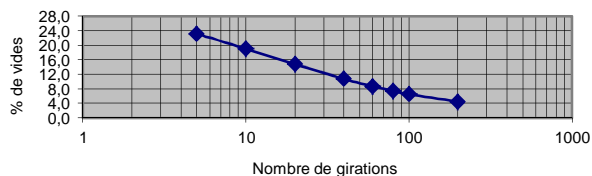
Tamis (mm)	% passant
14	100
12,5	100
11,2	100
10	100
8	97
6,3	83
5,6	79
5	76
4	65
3,15	54
2	42
1	27
0,5	17,5
0,315	14,7
0,2	9,9
0,08	7,2
0,063	6,4



Constituants				
Coupages	% étude	Origine	MVRg	% opt.
0/2	37,6%	Oberhergheim	2,65	
2/5	30,1%	Oberhergheim	2,65	
4/8	25,3%	Oberhergheim	2,66	
Filler	0,9%	Oberhergheim	2,64	
50/70	6,1%	Reichstett	1,03	
Formulation optimisée le :				
Caractéristiques du mélange				
MVR enrobé (g/cm3)			2,420	
Module de richesse K			3,9	
Surface spécifique Σ			12,23	
Résistance r			8	
Résistance R			9,2	
Rapport ITSR			87%	

II - A. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAIS P.C.G. (NF EN 12697-31)

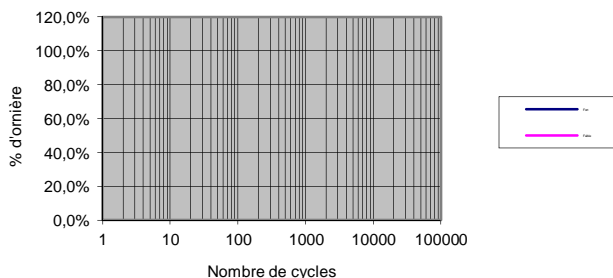
Evolution de la teneur en vides en fonction du nombre de girations



NF EN 13108-1	31/02/2007	Girations	Vides
% de vides à respecter à :		10	> 9%
% de vides à respecter à :		60	Min 4%
			Max 9%
% de vides étude à :		10	19%
% de vides étude à :		60	8,7%
Observations : Etude n° P17-2B			
Résultat PCG conforme à la NF EN 13108-1			

II - B. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI D'ORNIERAGE (NF EN 12697-22)

Evolution de l'ornièrage en fonction du nombre de cycles



NF EN 13108-1	31/02/2007	cycles	% d'ornièrage
% d'ornièrage à respecter à :			≤
Pourcentage de vides			
% de vides à viser compris entre :			
Type de compactage des éprouvettes :		Fort	Faible
% de vides moyen des éprouvettes :			et
% d'ornièrage étude à :			
Observations : Etude n° P17-2B			

II - C. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE MODULE COMPLEXE (NF EN 12697-26)

Module, en mégapascals, à 15°C, 10 Hz à un pourcentage de vides compris entre :

			Non mesuré	Mpa
--	--	--	------------	-----

II - D. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE FATIGUE (NF EN 12697-24)

Déformation relative à 10⁶ cycles, E₆, 10°C et 25 Hz et pour un pourcentage de vides compris entre

			Non mesuré	µdef
--	--	--	------------	------

III - REFERENCES CHANTIERS