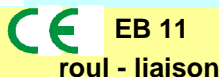


## FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

### BBSG 0/11 classe 3



Bétons bitumineux semi-grenus

Référence norme : **NF EN 13108-1**Etude de référence n° : **P17-3A**Date de l'étude : **avr-15**

Les BBSG sont des enrobés hydrocarbonés caractérisés par un pourcentage de gravillons et une composition adaptés à une épaisseur moyenne comprise entre 5 et 9 cm. Destinés aux couches de roulement et de liaison.

Epaisseur moyenne d'utilisation : **5 à 7 cm**

Provenance des granulats :

**GRAVIERE DES ELBEN**

Nature des granulats :

**OBERHERGHEIM**

Catégorie des granulats :

**Alluvionnaire**

Catégorie du sable :

**B III**

Nature du filler :

**Silico calcaire**

Nature de liant :

**Bitume pur**

Classe du liant :

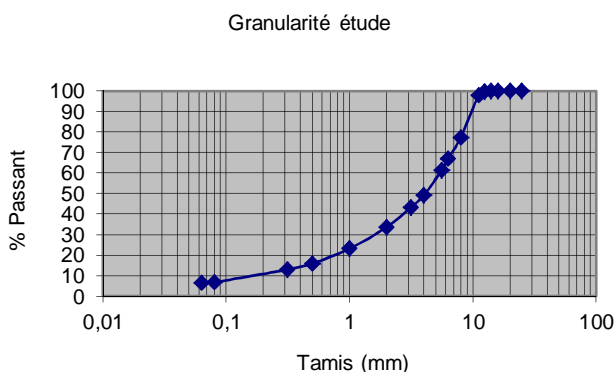
**35/50**

Origine du liant :

**Reichstett**

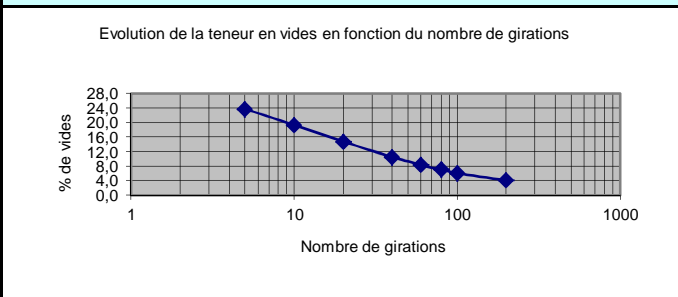
### I - CARACTERISTIQUES DU MELANGE

Tamis (mm)	% passant
25	100
20	100
16	100
14	100
12,5	100
11,2	98
8	77
6,3	67
5,6	61
4	49
3,15	43
2	34
1	23
0,5	15,8
0,315	13,0
0,08	6,7
0,063	6,5



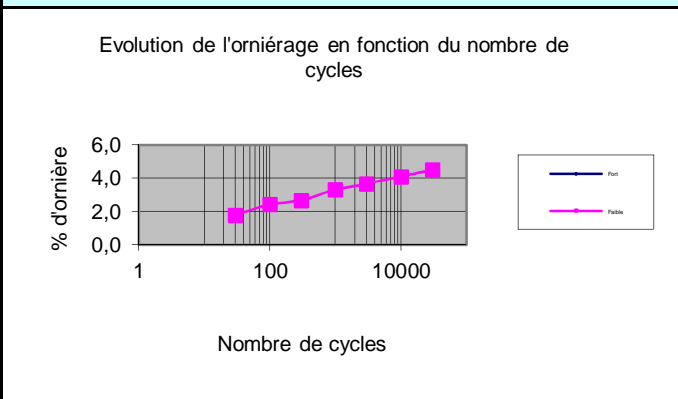
Constituants				
Coupures	% étude	Origine	MVRg	% Opti.
0/2	30,3%	Oberhergheim	2,65	
2/5	20,8%	Oberhergheim	2,65	
4/8	19,9%	Oberhergheim	2,65	
8/11	21,8%	Oberhergheim	2,65	
Filler	1,9%	Oberhergheim	2,64	
35/50	5,3%	Reichstett	1,03	
Formulation optimisée le :				
Caractéristiques du mélange				
MVR enrobé (g/cm <sup>3</sup> )			2,448	
Module de richesse K			3,5	
Surface spécifique Σ			11,13	
Résistance r			11,2	
Résistance R			14,4	
Rapport ITSR			77%	

### II - A. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAIS P.C.G. (NF EN 12697-31)



NF EN 13108-1	39114	Girations		Vides
% de vides à respecter à :		10	>	11%
% de vides à respecter à :		60	Min	5%
			Max	10%
% de vides étude à :		10		19,3%
% de vides étude à :		60		8,3%
Observations : Etude n° P17-3A				
Résultat PCG conforme à la NF EN 13108-1				

### II - B. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI D'ORNIERAGE (NF EN 12697-22)



NF EN 13108-1	39114	cycles	% d'ornièrage	
% d'ornièrage à respecter à :		30 000	≤	5%
Pourcentage de vides				
% de vides à viser compris entre :		5%		8%
Type de compactage des éprouvettes :		Fort	et	Faible
% de vides moyen des éprouvettes :				7,6%
% d'ornièrage étude à :		30 000		4,5%
Observations : Etude n° P17-3A				
Teneur en vides des éprouvettes au compactage faible conforme à la NF EN 13108-1.				
Pourcentage d'ornièrage au compactage faible conforme à la NF EN 13108-1.				

### II - C. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE MODULE COMPLEXE (NF EN 12697-26)

Module, en mégapascals, à 15°C, 10 Hz à un pourcentage de vides compris entre :	NF EN 13108-1	39114	≥	7 000	Mpa
	5%	et	8%	Non mesuré	

### II - D. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE FATIGUE (NF EN 12697-24)

Déformation relative à 10 <sup>6</sup> cycles, E <sub>6</sub> , 10°C et 25 Hz et pour un pourcentage de vides compris entre	NF EN 13108-1	39114	≥	100	µdef
	5%	et	8%	Non mesuré	

### III - REFERENCES CHANTIERS