

EME 0/16 Classe 2

EB 16

Provenance des granulats :

GRAVIERE DES ELBEN

Couches d'assises :

Enrobés à module élevé
OBERHERGHEIM

Référence norme :

NF EN 13108-1

Provenance de l'étude :

Nature des granulats :

Alluvionnaire

Etude de référence n° :

L17-16-27

Le Foll

Catégorie des granulats :

B III

Date de l'étude :

juin-17

Niveau 3

Catégorie du sable :

a

Les EME sont des enrobés hydrocarbonés de rigidité supérieure

Nature du filler :

Silico calcaire

à celle des graves-bitume, destinés à la réalisation des assises

Nature de liant :

Bitume pur

dans la cadre de travaux de construction ou de renforcement de chaussées.

Classe du liant :

10/20

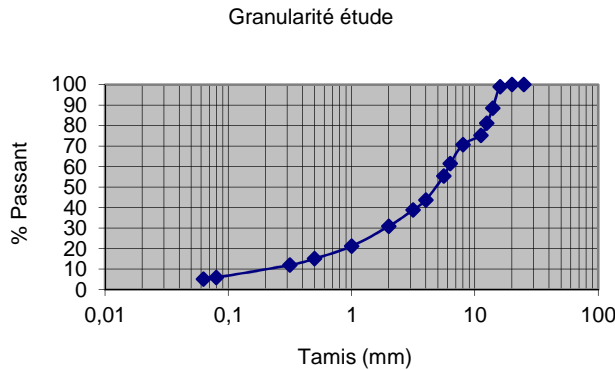
Epaisseur moyenne d'utilisation :

7 à 13 cm

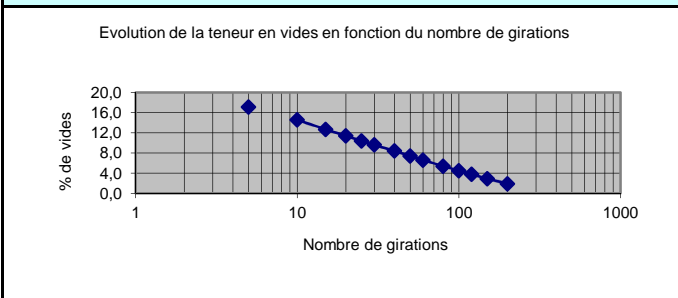
Origine du liant :

Shell
I - CARACTERISTIQUES DU MELANGE

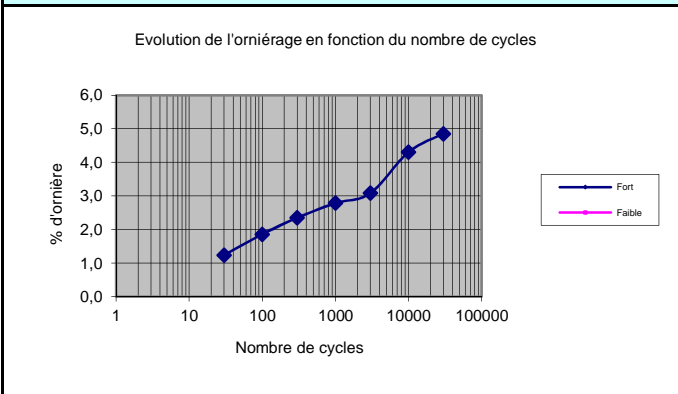
Tamis (mm)	% passant
25	100
20	100
16	99
14	88
12,5	81
11,2	75
8	71
6,3	61
5,6	55
4	44
3,15	39
2	31
1	21
0,5	15,1
0,315	12,0
0,08	5,9
0,063	5,1



Constituants				
Coupages	% étude	Origine	MVRg	% Opti.
0/2	27,5%	Oberhergheim	2,65	
2/5	17,0%	Oberhergheim	2,65	
4/8	22,7%	Oberhergheim	2,65	
8/11				
11/16	25,6%	Oberhergheim	2,65	
Filler	1,9%	Oberhergheim	2,67	
10/20	5,3%	Shell	1,045	
Formulation optimisée le :				
Caractéristiques du mélange				
MVR enrobé (g/cm3)			2,451	
Module de richesse K			3,54	
Surface spécifique Σ			9,94	
Résistance r			13,1	
Résistance R			14	Norme
Rapport ITSR			93%	> 70 %

II - A. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAIS P.C.G. (NF EN 12697-31)


NF EN 13108-1	01/02/2007	Girations	Vides	
% de vides à respecter à :			>	
% de vides à respecter à :		100	≤	6%
% de vides étude à :		10		14,6%
% de vides étude à :		100		4,5%
Observations : Etude n° L17-16-27				
Résultat PCG conforme à la NF EN 13108-1				

II - B. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI D'ORNIERAGE (NF EN 12697-22)


NF EN 13108-1	févr.-07	cycles	% d'ornièrage	
% d'ornièrage à respecter à :		30 000	≤	7,5%
Pourcentage de vides				
% de vides à viser compris entre :			3%	6%
Type de compactage des éprouvettes :			Fort	Faible
% de vides moyen des éprouvettes :			5,3%	
% d'ornièrage étude à :		30 000	4,9%	
Observations : Etude n° L17-16-27				
Teneur en vides des éprouvettes au compactage fort conforme à la NF EN 13108-1.				
Pourcentage d'ornièrage au compactage fort conforme à la NF EN 13108-1.				

II - C. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE MODULE COMPLEXE (NF EN 12697-26)

Module, en mégapascals, à 15°C, 10 Hz à un pourcentage de vides compris entre :

NF EN 13108-1

févr.-07

≥

14 000
Mpa

3%

et

6%

14 336
II - D. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE FATIGUE (NF EN 12697-24)

 Déformation relative à 10⁶ cycles, E₆, 10°C et 25 Hz et pour un pourcentage de vides compris entre

NF EN 13108-1

févr.-07

≥

130
µdef

3%

et

6%

III - REFERENCES CHANTIERS