



# FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

**GNT 0/22,4** Code **GNT 3** Type **A**  
 Référence norme : **NF EN 13285 (mai 2004)**

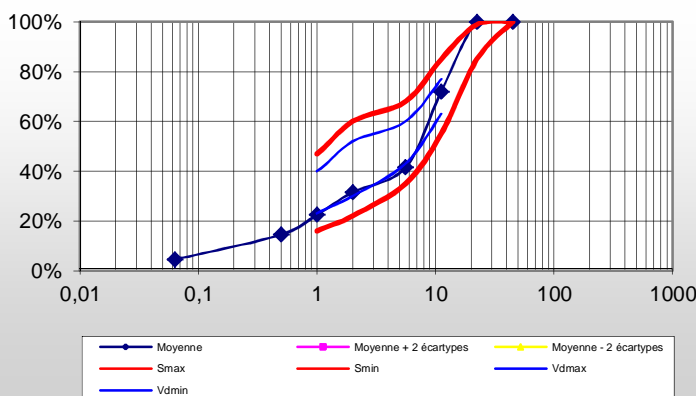
Provenance des matériaux : **GRAVIERE DES ELBEN**  
**68127 OBERHERGHEIM**

Nature des matériaux : **Alluvionnaire**  
 Catégorie des granulats : **B III**  
 Catégorie du sable : **a**

Mélange fabriqué sur le site à partir de **matériaux concassés** et mélangé à l'aide d'un chargeur. Ce produit est destiné au réglage des plates-forme ou à d'autres petits travaux similaires (produit n'entrant pas dans la classe B de la norme NF EN 13285). La courbe du mélange est donnée à titre informatif.

## I - CARACTERISTIQUES DE LA GRAVE

Tamis (mm)	% passant
45	100%
22,4	100%
11,2	72%
5,6	42%
2	32%
1	23%
0,5	15%
0,063	4,5%



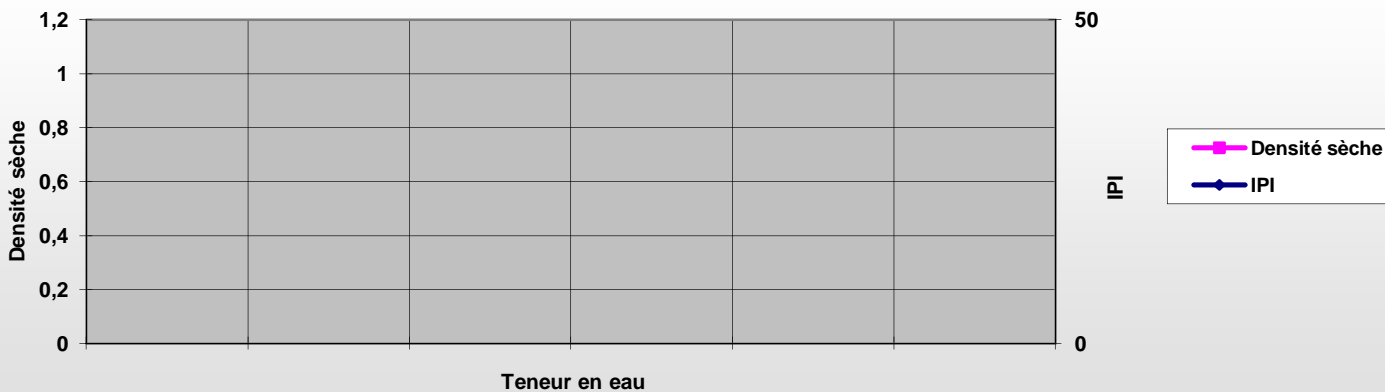
### Constituants (concassés)

Coupages	% Etude	Origine	MVRg	% Opti
0/2	34%	Elben	2,63	
2/5	16%	Elben	2,63	
4/8	17%	Elben	2,63	
11/16	16%	Elben	2,63	
16/22,4	17%	Elben	2,63	

OPM Densité sèche	
Teneur en eau du mélange	
Teneur en eau après Proctor	
IPI	
Compacité (pour MVR 2,63 g/cm3)	

## II - COMPORTEMENT AU COMPACTAGE : ESSAI PROCTOR (NF P 98-231.1)

### Essai Proctor / IPI



### Définition NF EN 13285 (MAI 2004) :

Les GNT de type "B" sont des matériaux provenant du mélange d'au moins deux fractions granulométriques distinctes dans des proportions définies. Elles sont malaxées et humidifiées en centrale.

Type de GNT	Compacité à l'OPM
GNT Type "B" : B1	≥ 80
GNT Type "B" : B2	≥ 82

### Consignes de fabrication :

Le mélange se faisant au chargeur, il faudra veiller particulièrement à la bonne homogénéisation des matériaux.

## IV - REFERENCES CHANTIERS