

FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

Utilisé également
en reprofilage**BBS 2 0/11 Rouge****CE** EB 11Provenance des granulats : **GRAVIERE DES ELBEN**Bétons bitumineux pour couche de surface de
chaussées souples à faible trafic.**roul - liaison****OBERHERGHEIM**Référence norme : **NF EN 13108-1** Provenance de l'étude :Nature des granulats : **Alluvionnaire**Etude de référence n° : **L19-16-10** Le FollCatégorie des granulats : **B III**

Date de l'étude : juin-19 Niveau 1

Catégorie du sable : **a**

Bétons bitumineux pour couche de surface de chaussées souples à

Nature du filler : **Silico-calcaire**

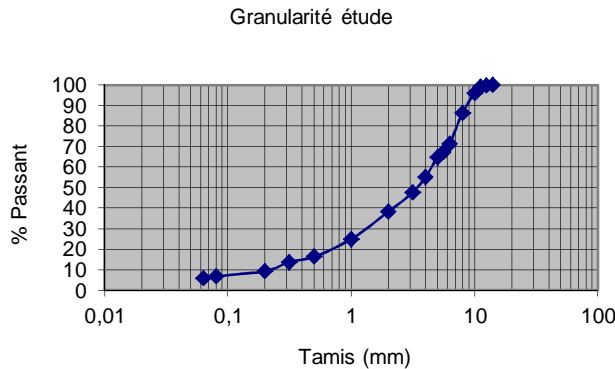
faible trafic, que ce soit en entretien ou en chaussée neuve.

Nature de liant : **Bitume pur 50/70**

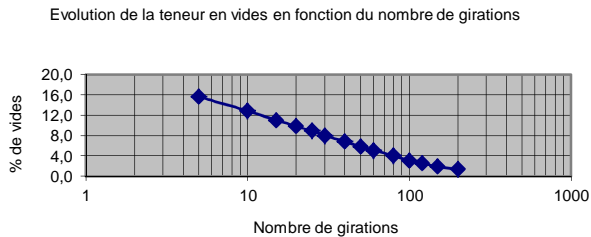
(Trafic inférieur à 150 véhicules / jour de charge utile supérieure à 5 tonnes).

Origine du liant : **Zeller**Épaisseur moyenne d'utilisation : **4 à 6 cm**Colorant : **Oxyde de fer dosé à 3%****I - CARACTERISTIQUES DU MELANGE**

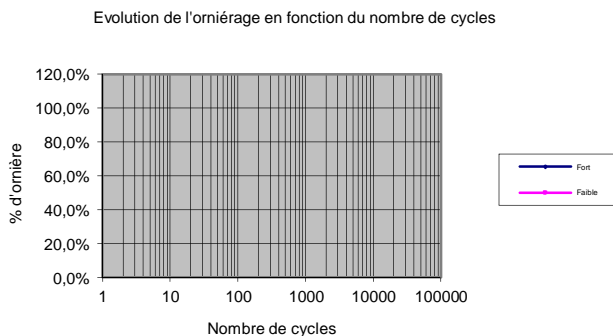
Tamis (mm)	% passant
14	100
12,5	100
11,2	99
10	96
8	86
6,3	71
5,6	67
5	65
4	55
3,15	48
2	38
1	25
0,5	16,3
0,315	13,7
0,2	9,2
0,08	6,7
0,063	6,0



Constituants				
Coupages	% étude	Origine	MVRg	% opt.
0/2	34,9%	Oberhergheim	2,66	
2/5	21,7%	Oberhergheim	2,65	
4/8	26,4%	Oberhergheim	2,66	
8/11	10,4%	Oberhergheim	2,65	
Filler	0,9%	Oberhergheim	2,64	
50/70	5,6%	Reichstett	1,03	
Formulation optimisée le :				
Caractéristiques du mélange				
MVR enrobé (g/cm3)			2,441	
Module de richesse K			3,6	
Surface spécifique Σ			11,32	
Résistance r			9,7	
Résistance R			10,6	
Rapport ITSR			92%	

II - A. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAIS P.C.G. (NF EN 12697-31)

NF EN 13108-1	31/02/2007	Girations	Vides
% de vides à respecter à :		10	> 10%
% de vides à respecter à :		60	Min 4%
			Max 9%
% de vides étude à :		10	13%
% de vides étude à :		60	5%
Observations : Etude n° L19-16-10			
Résultat PCG conforme à la NF EN 13108-1			

II - B. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI D'ORNIERAGE (NF EN 12697-22)

NF EN 13108-1	31/02/2007	cycles	% d'ornièrage
% d'ornièrage à respecter à :			≤
Pourcentage de vides			
% de vides à viser compris entre :			
Type de compactage des éprouvettes :		Fort	et Faible
% de vides moyen des éprouvettes :			
% d'ornièrage étude à :			
Observations : Etude n° L19-16-10			

II - C. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE MODULE COMPLEXE (NF EN 12697-26)

Module, en mégapascals, à 15°C, 10 Hz à un pourcentage de vides compris entre :	NF EN 13108-1	31/02/2007	≥	Mpa
		et		Non mesuré

II - D. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE FATIGUE (NF EN 12697-24)

Déformation relative à 10 ⁶ cycles, E ₆ , 10°C et 25 Hz et pour un pourcentage de vides compris entre	NF EN 13108-1	31/02/2007	≥	µdef
		et		Non mesuré

III - REFERENCES CHANTIERS