

## FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

## BBS 2 0/8



EB 8

Provenance des granulats :

GRAVIERE DES ELBEN

Bétons bitumineux pour couche de surface de chaussées souples à faible trafic.

roul - liaison

OBERHERGHEIM

Référence norme : NF EN 13108-1 Povenance de l'étude :

Nature des granulats :

Alluvionnaire

Etude de référence n° : L19-16-8 Le Foll

Catégorie des granulats :

B III

Date de l'étude : juin-19 Niveau 1

Catégorie du sable :

a

Bétons bitumineux pour couche de surface de chaussées souples à

Nature du filler :

Silico-calcaire

faible trafic, que ce soit en entretien ou en chaussée neuve.

Nature de liant :

Bitume pur

(Trafic inférieur à 150 véhicules / jour de charge utile supérieure à 5 tonnes).

Classe du liant :

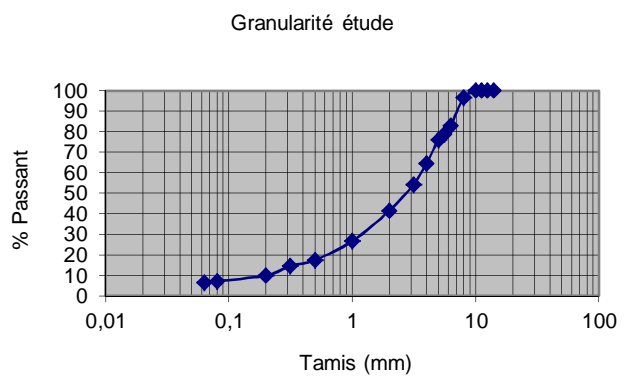
50/70

Épaisseur moyenne d'utilisation : 4 à 5 cm

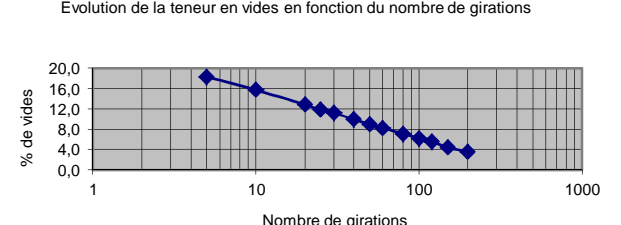
Origine du liant :

Zeller

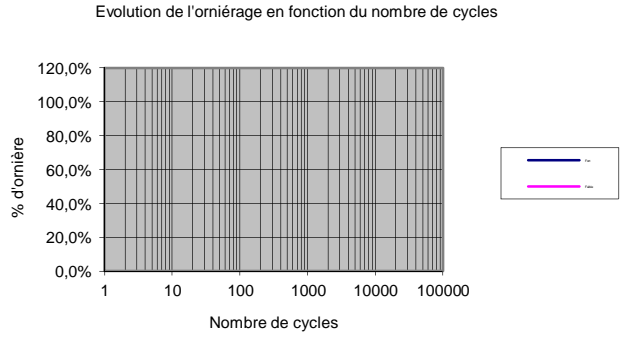
## I - CARACTERISTIQUES DU MELANGE

Tamis (mm)	% passant	Granularité étude	Constituants				
			Coupages	% étude	Origine	MVRg	% opt.
14	100		0/2	37.6%	Oberhergheim	2,65	
12,5	100		2/5	30.1%	Oberhergheim	2,65	
11,2	100		4/8	25.3%	Oberhergheim	2,66	
10	100						
8	97						
6,3	83						
5,6	79						
5	76						
4	65						
3,15	54						
2	42						
1	27						
0,5	17,5						
0,315	14,7						
0,2	9,9						
0,08	7,2						
0,063	6,4						
			Filler	0.9%	Oberhergheim	2,64	
			50/70	6.1%	Reichstett	1,03	
			Formulation optimisée le :				
			Caractéristiques du mélange				
			MVR enrobé (g/cm3)			2,420	
			Module de richesse K			3,9	
			Surface spécifique Σ			12,23	
			Résistance r			11	
			Résistance R			12	
			Rapport ITSR			92%	

## II - A. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAIS P.C.G. (NF EN 12697-31)

Evolution de la teneur en vides en fonction du nombre de girations		NF EN 13108-1	31/02/2007	Girations	Vides
	% de vides à respecter à :			10	> 9%
	% de vides à respecter à :			60	Min 4%
	% de vides à respecter à :				Max 9%
	% de vides étude à :			10	16%
	% de vides étude à :			60	8,2%
	Observations :	Etude n°	L19-16-8	Résultat PCG conforme à la NF EN 13108-1	

## II - B. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI D'ORNIERAGE (NF EN 12697-22)

Evolution de l'ornièrage en fonction du nombre de cycles		NF EN 13108-1	31/02/2007	cycles	% d'ornièrage
	% d'ornièrage à respecter à :				≤
	Pourcentage de vides				
	% de vides à viser compris entre :				
	Type de compactage des éprouvettes :			Fort	Faible
	% de vides moyen des éprouvettes :				et
	% d'ornièrage étude à :				
Observations :	Etude n°	L19-16-8			

## II - C. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE MODULE COMPLEXE (NF EN 12697-26)

Module, en mégapascals, à 15°C, 10 Hz à un pourcentage de vides compris entre :					Mpa
				Non mesuré	

## II - D. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE FATIGUE (NF EN 12697-24)

Déformation relative à 10 <sup>6</sup> cycles, E <sub>6</sub> , 10°C et 25 Hz et pour un pourcentage de vides compris entre					µdef
				Non mesuré	

## III - REFERENCES CHANTIERS