

FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

BBSG 0/16 classe 1

EB 16

Provenance des granulats :

GRAVIERE DES ELBEN

Bétons bitumineux semi-grenus

roul - liaison
OBERHERGHEIM

 Référence norme : **NF EN 13108-1** Provenance de l'étude :

Nature des granulats :

Alluvionnaire

 Etude de référence n° : **L18-16-6**

Le Foll

Catégorie des granulats :

B III

Date de l'étude :

déc-18

Niveau 2

Catégorie du sable :

a

Les BBSG sont des enrobés hydrocarbonés caractérisés par un pourcentage de gravillons et une composition adaptés à une épaisseur moyenne comprise entre 5 et 9 cm. Destinés aux couches de roulement et de liaison.

Nature du filler :

Calcaire

Nature de liant :

Bitume pur

Classe du liant :

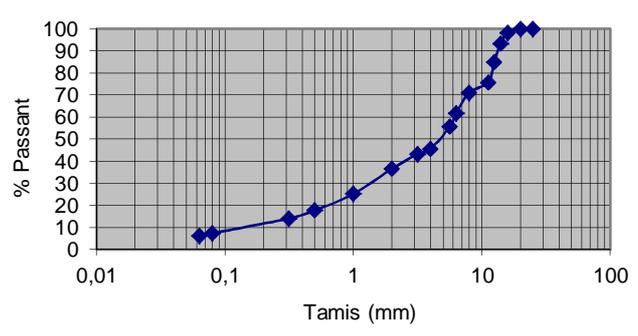
50/70

Origine du liant :

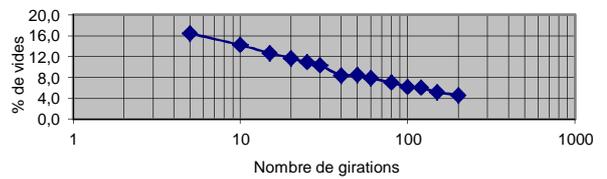
Zeller

 Epaisseur moyenne d'utilisation : **6 à 9 cm**

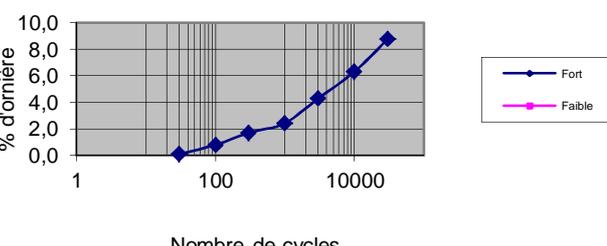
I - CARACTERISTIQUES DU MELANGE

Tamis (mm)	% passant	Granularité étude	Constituants				
			Coupages	% étude	Origine	MVRg	% Opti.
25	100		0/2	35.1%	Oberhergheim	2,65	
20	100		2/5	10.4%	Oberhergheim	2,65	
16	98		4/8	22.8%	Oberhergheim	2,65	
14	93		8/11		Oberhergheim	2,65	
12,5	85		11/16	25.6%	Oberhergheim	2,65	
11,2	76						
8	71		Filler	0.9%		2,70	
6,3	62		50/70	5.0%	Zeller	1,026	
5,6	55		Formulation optimisée le :				
4	46		Caractéristiques du mélange				
3,15	43		MVR enrobé (g/cm3)			2,455	
2	37		Module de richesse K			3,2	
1	25		Surface spécifique Σ			11,92	
0,5	17,7		Résistance r			11,1	
0,315	14,0		Résistance R			12,4	
0,08	7,4	Rapport ITSR			90%		
0,063	6,0						

II - A. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAIS P.C.G. (NF EN 12697-31)

Evolution de la teneur en vides en fonction du nombre de girations		NF EN 13108-1	01/02/2007	Girations	Vides
	% de vides à respecter à :			10	> 11%
	% de vides à respecter à :			80	Min 4% Max 9%
	% de vides étude à :			10	14,2%
	% de vides étude à :			80	7,0%
	Observations :	Etude n° L18-16-6			

II - B. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI D'ORNIERAGE (NF EN 12697-22)

Evolution de l'ornièrage en fonction du nombre de cycles		NF EN 13108-1	01/02/2007	cycles	% d'ornièrage
	% d'ornièrage à respecter à :			30 000	10%
	% de vides à viser compris entre :				5% et 8%
	Type de compactage des éprouvettes :			Fort	Faible
	% de vides moyen des éprouvettes :			5,4%	
	% d'ornièrage étude à :			30 000	8,8%
Observations :	Etude n°				
Teneur en vides des éprouvettes au compactage fort conforme à la NF EN 13108-1.					
Pourcentage d'ornièrage au compactage fort conforme à la NF EN 13108-1.					

II - C. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE MODULE COMPLEXE (NF EN 12697-26)

Module, en mégapascals, à 15°C, 10 Hz à un pourcentage de vides compris entre :	NF EN 13108-1	39114	≥	5 500	Mpa
	5%	et	8%	Non mesuré	

II - D. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE FATIGUE (NF EN 12697-24)

Déformation relative à 10 ⁶ cycles, E ₆ , 10°C et 25 Hz et pour un pourcentage de vides compris entre	NF EN 13108-1	39114	≥	100	µdef
	5%	et	8%	Non mesuré	

III - REFERENCES CHANTIERS