

FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

BBSG 0/8 classe 1

Bétons bitumineux semi-grenus



Provenance des granulats :

GRAVIERE DES ELBEN

68127 OBERHERGHEIM

Référence norme : NF EN 13108-1

Provenance de l'étude :

Nature des granulats :

Alluvionnaire

Etude de référence n° : L19-16-9

Le Foll

Catégorie des granulats :

B III

Date de l'étude : juin-19

Niveau 1

Catégorie du sable :

a

Les BBSG sont des enrobés hydrocarbonés caractérisés par un pourcentage de gravillons et une composition adaptés à une épaisseur moyenne comprise entre 5 et 9 cm. Destinés aux couches de roulement et de liaison.

Nature du filler :

Silico-calcaire

Nature de liant :

Bitume pur

Classe du liant :

50/70

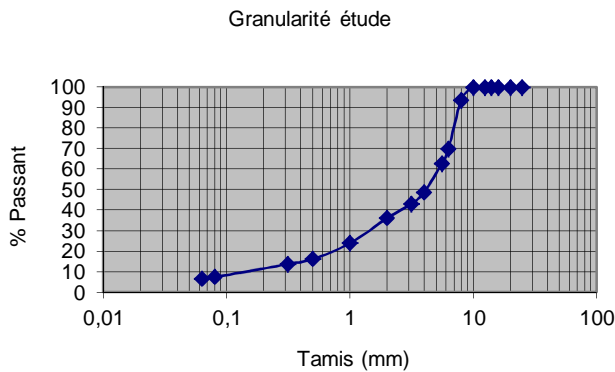
Épaisseur moyenne d'utilisation : 3,5 à 6 cm

Origine du liant :

Zeller

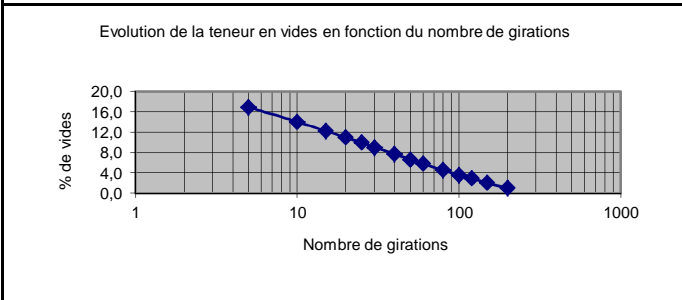
I - CARACTERISTIQUES DU MELANGE

Tamis (mm)	% passant
25	100
20	100
16	100
14	100
12,5	100
10	100
8	94
6,3	70
5,6	63
4	49
3,15	43
2	36
1	24
0,5	16,0
0,315	13,6
0,08	7,3
0,063	6,5



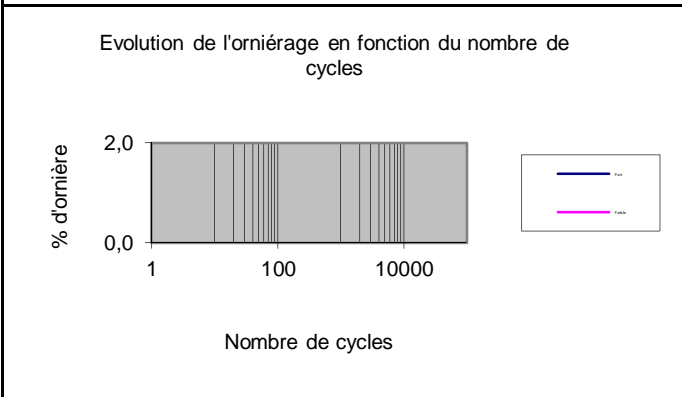
Constituants				
Coupages	% étude	Origine	MVRg	% opt.
0/2	32,2%	Oberhergheim	2,65	
2/5	15,0%	Oberhergheim	2,65	
4/8	45,4%	Oberhergheim	2,66	
Filler	1,9%	Oberhergheim	2,70	
Bitume pur	5,5%	50/70 Zeller	1,03	
Formulation optimisée le :				
Caractéristiques du mélange				
MVR enrobé (g/cm3)			2,442	
Module de richesse K			3,5	
Surface spécifique Σ			11,97	
Résistance r			16,2	
Résistance R			16,4	
Rapport r/R			99%	

II - A. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAIS P.C.G. (NF EN 12697-31)



NF EN 13108-1	Girations	Vides
% de vides à respecter à :	10	> 11%
% de vides à respecter à :	60	Min 5% Max 10%
% de vides étude à :	10	14,0%
% de vides étude à :	60	5,8%
Observations : Etude n° L19-16-9		
Résultat PCG conforme à la NF EN 13108-1		

II - B. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI D'ORNIERAGE (NF EN 12697-22)



NF EN 13108-1	cycles	% d'ornièrage
% d'ornièrage à respecter à :	30 000	≤ 10%
Pourcentage de vides		
% de vides à viser compris entre :	5%	8%
Type de compactage des éprouvettes :	Fort	et Faible
% de vides moyen des éprouvettes :		
% d'ornièrage étude à :	30 000	
Observations : Etude n° L19-16-9		

II - C. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE MODULE COMPLEXE (NF EN 12697-26)

Module, en mégapascals, à 15°C, 10 Hz à un pourcentage de vides compris entre :	NF EN 13108-1	et	≥	5 500	Mpa
	5%		8%	Non mesuré	

II - D. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE FATIGUE (NF EN 12697-24)

Déformation relative à 10 ⁶ cycles, E ₆ , 10°C et 25 Hz et pour un pourcentage de vides compris entre	NF EN 13108-1	et	≥	100	µdef
	5%		8%	Non mesuré	

III - REFERENCES CHANTIERS