

FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

Enrobé acoustique

BBTM 0/8 Classe 1



BBTM 8 B Provenance des granulats :

GRAVIERE DES ELBEN

Bétons bitumineux très minces

roulement

OBERHERGHEIM

Référence norme : **NF EN 13108-2** Provenance de l'étude :

Nature des granulats :

Alluvionnaire

Etude de référence n° : **L20-16-3**

Le Foll TP

Catégorie des granulats :

B I

Date de l'étude : mai-20

Niveau 2

Catégorie du sable :

a

Les BBTM sont préparés à partir d'un mélange de liant hydrocarboné, de granulats, et/ou d'additifs, dosés, chauffés et malaxés en centrale d'enrobage.

Nature du filler :

Calcaire

Mise en œuvre en couche de roulement avec une épaisseur mini de 15 mm.

Nature de liant :

Bitume pur

Épaisseur moyenne d'utilisation : **2 à 3 cm**

Classe du liant :

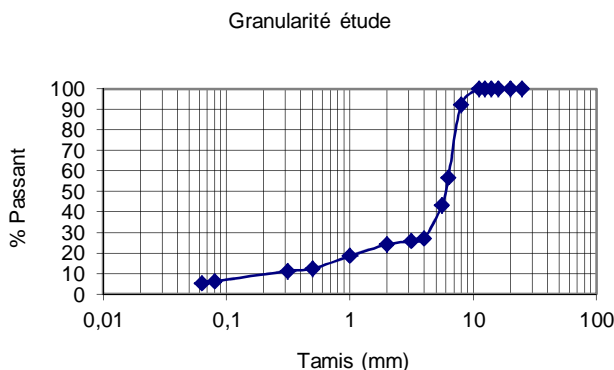
35/50

Origine du liant :

PolyAsphalt

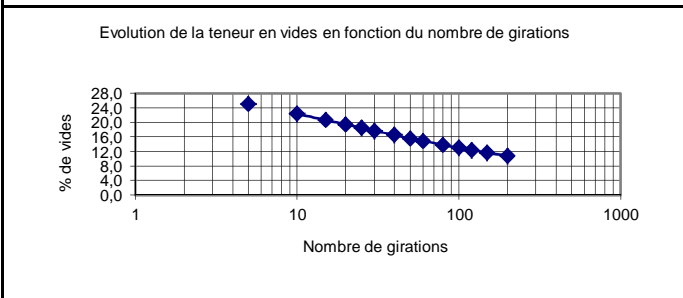
I - CARACTERISTIQUES DU MELANGE

Tamis (mm)	% passant
25	100
20	100
16	100
14	100
12,5	100
11,2	100
8	92
6,3	57
5,6	43
4	27
3,15	26
2	24
1	19
0,5	12,4
0,315	11,2
0,08	6,2
0,063	5,1



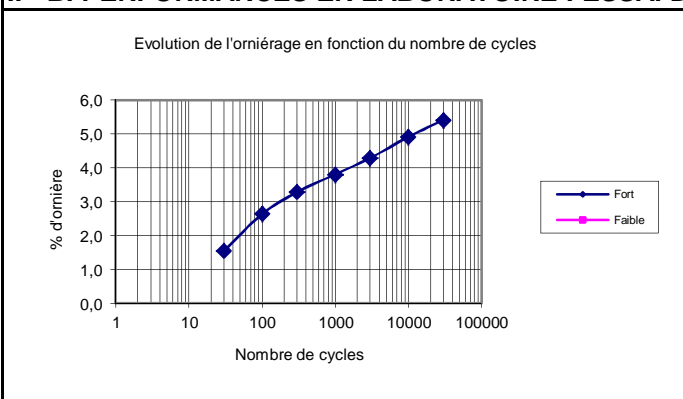
Constituants				
Coupages	% étude	Origine	MVRg	% Opti.
0/2	20,8%	Elben	2,65	22,0%
4/8	71,9%	Elben	2,65	76,0%
Filler	1,9%	Wasselonne	2,70	2,0%
35/50	5,4%	Polyasphalt	1,017	
Formulation optimisée le :				
Caractéristiques du mélange				
MVR enrobé (g/cm3)			2,440	
Module de richesse K			3,6	
Surface spécifique Σ			10,12	
Résistance r			7,2	
Résistance R			8,9	
Rapport ITSR			81%	

II - A. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAIS P.C.G. (NF EN 12697-31)



NF EN 13108-2	décembre-06	Girations	Vides
% de vides à respecter à :		10	>
% de vides à respecter à :		25	Min 12%
			Max 19%
% de vides étude à :		10	22,3%
% de vides étude à :		25	18,5%
Observations : Etude n° L20-16-3			
Résultat PCG conforme à la NF EN 13108-2			

II - B. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI D'ORNIERAGE (NF EN 12697-22)



NF EN 13108-2	déc.-06	cycles	% d'ornièrage
% d'ornièrage à respecter à :		3 000	≤
Pourcentage de vides à viser			
% de vides étude visé :		18,5%	12% à 19%
Type de compactage des éprouvettes :		Fort	Faible
% de vides moyen des éprouvettes :		9,5%	et
% d'ornièrage étude à :		3 000	4,3%
Observations : Etude n° L20-16-3			
Pourcentage d'ornièrage au compactage fort conforme à la norme NF EN 13108-2.			

II - C. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : DURABILITE DE LA RUGOSITE

Résultats des mesures après simulation de trafic par mesure de HSv avant et après trafic selon la norme NF P 98-216-1.		Avant trafic	Après trafic
	NF EN 13108-2	≥	0,50
	MARCHE	≥	

III - REFERENCES CHANTIERS