

GB 0/16 Classe 3 30% AE EB 16

 Couches d'assises : **Grave bitume Assise**

 Référence norme : **NF EN 13108-1**

 Etude de référence n° : **L19-16-27**

 Date de l'étude : **oct-19**

Les graves-bitume sont des enrobés hydrocarbonés destinés

à la réalisation des assises, dans le cadre de travaux de

construction ou de renforcement de chaussées.

 Epaisseur moyenne d'utilisation : **8 à 14 cm**

 Provenance des granulats : **GRAVIERE DES ELBEN**

 Nature des granulats : **OBERHERGHEIM**

 Catégorie des granulats : **Alluvionnaire**

 Catégorie du sable : **B II**

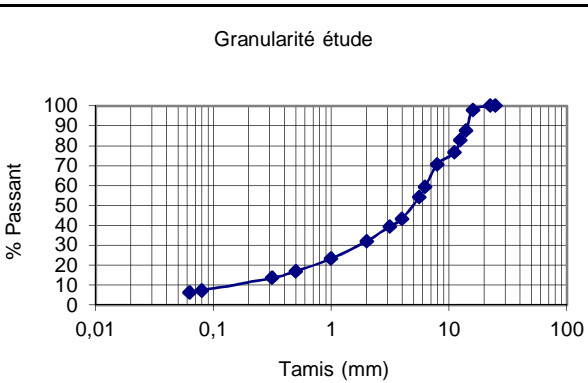
 Nature du filler : **a**

 Nature de liant : **Silico-calcaire**

 Classe du liant : **Bitume pur**

 Origine du liant : **35/50**

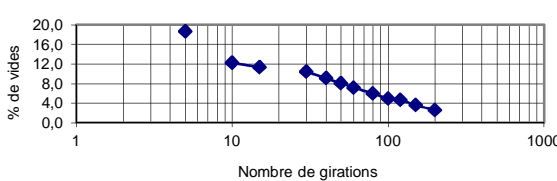
 Nature du liant : **PolyAsphalt**
I - CARACTERISTIQUES DU MELANGE

Tamis (mm)	% passant	Granularité étude				
25	100					
22,4	100					
16	98					
14	88					
12,5	83					
11,2	77					
8	71					
6,3	59					
5,6	54					
4	43					
3,15	39					
2	32					
1	23					
0,5	16,8					
0,315	13,5					
0,08	7,2					
0,063	6,1					

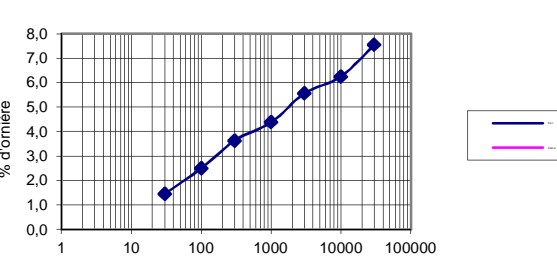
Constituants				
Coupages	% étude	Origine	MVRg	% Opti.
0/2	20,1%	Oberhergheim	2,65	
2/5	9,2%	Oberhergheim	2,65	
4/8	12,9%	Oberhergheim	2,65	
11/16	24,1%	Oberhergheim	2,65	
14 AE 0/8 mm	30,0%	Oberhergheim	2,44	
Filler	1,0%	Oberhergheim	2,70	
35/50 d'apport	2,7%	Zeller	1,030	
Bitume total	4,3%	Zeller & AE	1,030	

Caractéristiques du mélange			
MVR enrobé (g/cm ³)	2,487		
Module de richesse K	2,8		
Surface spécifique Σ	11,66		
Résistance r	16,6		
Résistance R	17,5		
Rapport ITR	95%	Norme	≥ 70%

II - A. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAIS P.C.G. (NF EN 12697-31)

Evolution de la teneur en vides en fonction du nombre de girations		NF EN 13108-1	39114	Girations	Vides
					
		% de vides à respecter à :		100	≤ 10%
		% de vides étude à :		10	12,3%
		% de vides étude à :		100	4,9%
Observations : Etude n° L19-16-27					
Résultat PCG conforme à la NF EN 13108-1					

II - B. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI D'ORNIERAGE (NF EN 12697-22)

Evolution de l'ornièrage en fonction du nombre de cycles		NF EN 13108-1	févr.-07	cycles	% d'ornièrage
					
		% d'ornièrage à respecter à :		10 000	≤ 10%
		Pourcentage de vides			
		% de vides à viser compris entre :		7%	10%
		Type de compactage des éprouvettes :		Fort	Faible
		% de vides moyen des éprouvettes :		7,0%	et
		% d'ornièrage étude à :		10 000	6,3%
Observations : Etude n° L19-16-27					
Pourcentage d'ornièrage au compactage fort conforme à la NF EN 13108-1.					

II - C. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE MODULE COMPLEXE (NF EN 12697-26)

Module, en mégapascals, à 15°C, 10 Hz à un pourcentage de vides compris entre :		NF EN 13108-1	févr.-07	≥	9 000	Mpa
		7%	et	10%	10912 *	

II - D. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE FATIGUE (NF EN 12697-24)

Déformation relative à 10 ⁶ cycles, E ₆ , 10°C et 25 Hz et pour un pourcentage de vides compris entre		NF EN 13108-1	févr.-07	≥	90	µdef
		7%	et	10%	102 *	

III - REFERENCES CHANTIERS

* Les valeurs de l'essai de module et de l'essai de fatigue annoncées sont celles de l'étude GB III 0/16 30/50 n° L-20-16-2 datant de mai 2020.