

FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

GB 0/16 Classe 3

EB 16

Provenance des granulats :

GRAVIERE DES ELBEN

Couches d'assises :

Grave bitume
Assise
OBERHERGHEIM

 Référence norme : **NF EN 13108-1**

Provenance de l'étude :

Nature des granulats :

Alluvionnaire

 Etude de référence n° : **L20-16-2**

Le Foll TP

Catégorie des granulats :

B I

 Date de l'étude : **mai-20**

Niveau 4

Catégorie du sable :

a

Les graves-bitume sont des enrobés hydrocarbonés destinés

Nature du filler :

Silico-calcaire

à la réalisation des assises, dans le cadre de travaux de

Nature de liant :

Bitume pur

construction ou de renforcement de chaussées.

Classe du liant :

35/50

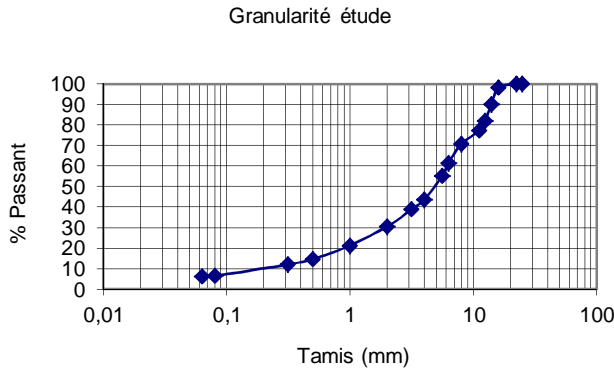
 Epaisseur moyenne d'utilisation : **8 à 14 cm**

Origine du liant :

PolyAsphalt

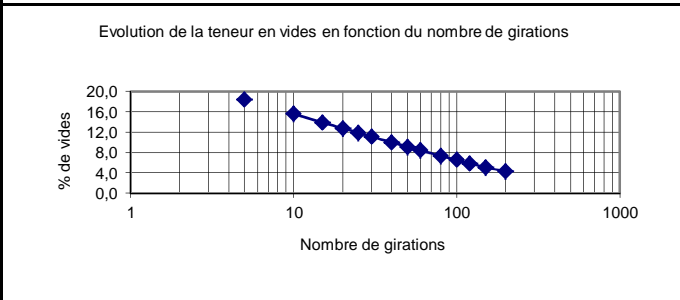
I - CARACTERISTIQUES DU MELANGE

Tamis (mm)	% passant
25	100
22,4	100
16	98
14	90
12,5	82
11,2	77
8	71
6,3	61
5,6	55
4	44
3,15	39
2	31
1	21
0,5	14,6
0,315	12,0
0,08	6,4
0,063	6,1



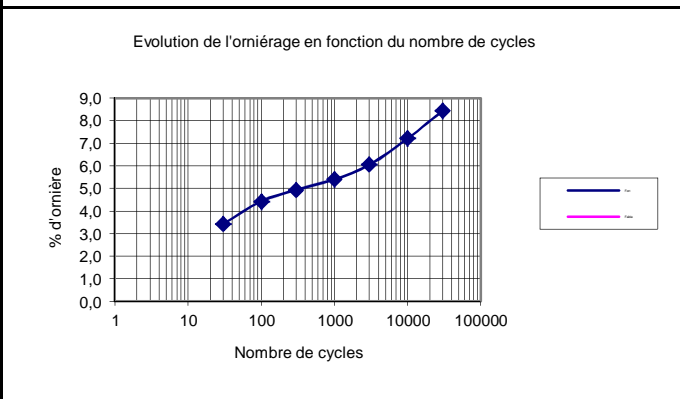
Constituants				
Coupages	% étude	Origine	MVRg	% Opti.
0/2	27,8%	Oberhergheim	2,65	
2/5	17,2%	Oberhergheim	2,65	
4/8	22,9%	Oberhergheim	2,65	
11/16	25,8%	Oberhergheim	2,65	
Filler	2,0%	Oberhergheim	2,70	
35/50	4,3%	Polyasphalt	1,03	
Formulation optimisée le :				
Caractéristiques du mélange				
MVR enrobé (g/cm ³)			2,487	
Module de richesse K			2,8	
Surface spécifique Σ			10,50	
Résistance r			11,8	
Résistance R			12,7	Norme
Rapport ITSR			93%	≥ 70%

II - A. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAIS P.C.G. (NF EN 12697-31)



NF EN 13108-1	39114	Girations	Vides	
% de vides à respecter à :		10	>	14%
% de vides à respecter à :		100	≤	10%
% de vides étude à :		10		15,6%
% de vides étude à :		100		6,5%
Observations : Etude n° L20-16-2				
Résultat PCG conforme à la NF EN 13108-1				

II - B. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI D'ORNIERAGE (NF EN 12697-22)



NF EN 13108-1	févr.-07	cycles	% d'ornièrage	
% d'ornièrage à respecter à :		10 000	≤	10%
Pourcentage de vides				
% de vides à viser compris entre :		7%		10%
Type de compactage des éprouvettes :		Fort	et	Faible
% de vides moyen des éprouvettes :		7,2%		
% d'ornièrage étude à :		10 000		7,2%
Observations : Etude n° L20-16-2				
Teneur en vides des éprouvettes au compactage fort conforme à la NF EN 13108-1.				
Pourcentage d'ornièrage au compactage fort conforme à la NF EN 13108-1.				

II - C. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE MODULE COMPLEXE (NF EN 12697-26 Annexe C)

Module, en mégapascals, à 15°C, 10 Hz.	NF EN 13108-1	févr.-07	≥	9 000	Mpa
	7%	et	10%	10 912	

II - D. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE FATIGUE (NF EN 12697-24)

Déformation relative à 10 ⁶ cycles, E ₆ , 10°C et 25 Hz et pour un pourcentage de vides compris entre	NF EN 13108-1	févr.-07	≥	90	µdef
	7%	et	10%	102	

III - REFERENCES CHANTIERS