

FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

GB 0/16 Classe 4



EB 16

Provenance des granulats :

GRAVIERE DES ELBEN

Couches d'assises :

Grave bitume

Assise

OBERHERGHEIM

Référence norme : NF EN 13108-1

Provenance de l'étude :

Nature des granulats :

Alluvionnaire

Etude de référence n° : L20-16-1

Le Foll TP

Catégorie des granulats :

B I

Date de l'étude : mai-20

Niveau 3

Catégorie du sable :

a

Les graves-bitume sont des enrobés hydrocarbonés destinés

Nature du filler :

Silico-calcaire

à la réalisation des assises, dans le cadre de travaux de

Nature de liant :

Bitume pur

construction ou de renforcement de chaussées.

Classe du liant :

35/50

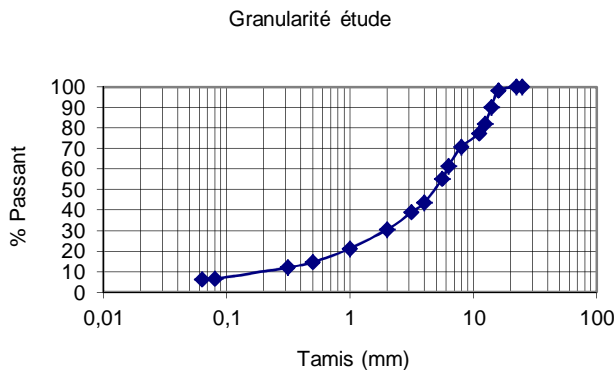
Epaisseur moyenne d'utilisation : 8 à 14 cm

Origine du liant :

PolyAphalt

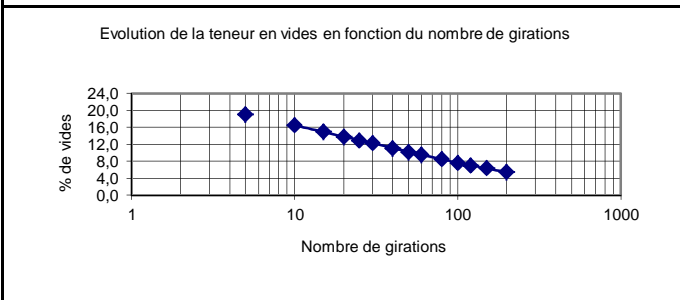
I - CARACTERISTIQUES DU MELANGE

Tamis (mm)	% passant
25	100
22,4	100
16	98
14	90
12,5	82
11,2	77
8	71
6,3	61
5,6	55
4	44
3,15	39
2	31
1	21
0,5	14,6
0,315	12,0
0,08	6,4
0,063	6,1



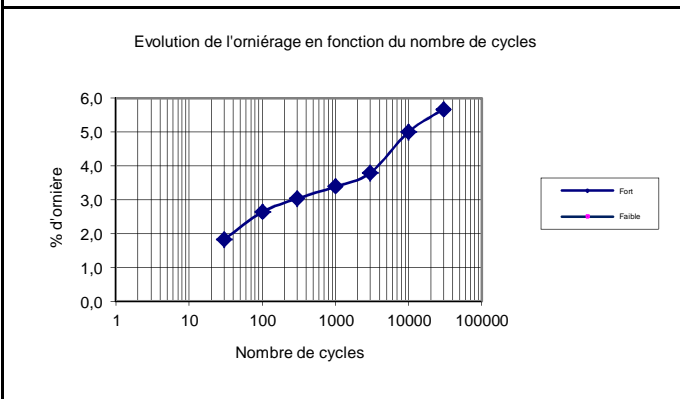
Constituants				
Coupages	% étude	Origine	MVRg	% Opti.
0/2	27.7%	Oberhergheim	2,65	
2/5	17.2%	Oberhergheim	2,65	
4/8	22.9%	Oberhergheim	2,65	
11/16	25.8%	Oberhergheim	2,65	
Filler	2.0%	Oberhergheim	2,70	
35/50	4.4%	Polyasphalt	1,03	
Formulation optimisée le :				
Caractéristiques du mélange				
MVR enrobé (g/cm ³)			2,487	
Module de richesse K			2,8	
Surface spécifique Σ			10,50	
Résistance r			20,5	
Résistance R			19,4	Norme
Rapport ITSR			106%	≥ 70%

II - A. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAIS P.C.G. (NF EN 12697-31)



NF EN 13108-1	39114	Girations	Vides	
% de vides à respecter à :		10	>	14%
% de vides à respecter à :		100	≤	9%
% de vides étude à :		10		16,5%
% de vides étude à :		100		7,6%
Observations : Etude n° L20-16-1				
Résultat PCG conforme à la NF EN 13108-1				

II - B. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI D'ORNIERAGE (NF EN 12697-22)



NF EN 13108-1	févr.-07	cycles	% d'ornièrage	
% d'ornièrage à respecter à :		30 000	≤	10%
Pourcentage de vides				
% de vides à viser compris entre :		5%		8%
Type de compactage des éprouvettes :		Fort	et	Faible
% de vides moyen des éprouvettes :		7,6%		
% d'ornièrage étude à :		30 000		5,7%
Observations : Etude n° L20-16-1				
Teneur en vides des éprouvettes au compactage fort conforme à la NF EN 13108-1.				
Pourcentage d'ornièrage au compactage fort conforme à la NF EN 13108-1.				

II - C. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE MODULE COMPLEXE (NF EN 12697-26)

Module, en mégapascals, à 15°C, 10 Hz à un pourcentage de vides compris entre :	NF EN 13108-1	févr.-07	≥	11 000	Mpa
	5%	et	8%	11 608	

II - D. PERFORMANCES EN LABORATOIRE : ESSAI DE FATIGUE (NF EN 12697-24)

Déformation relative à 10 ⁶ cycles, E ₆ , 10°C et 25 Hz et pour un pourcentage de vides compris entre	NF EN 13108-1	févr.-07	≥	100	μdef
	5%	et	8%		

III - REFERENCES CHANTIERS