

FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT
 Enrobés hydrocarbonés à chaud selon NF EN 13108-1

BBSG II 0/16 50/70 30% AE

Code formule interne : E630

Appellation normative : EB16 roul-liaison 50/70 AE 30%

Références de l'étude

N° d'étude : L-23-16-7

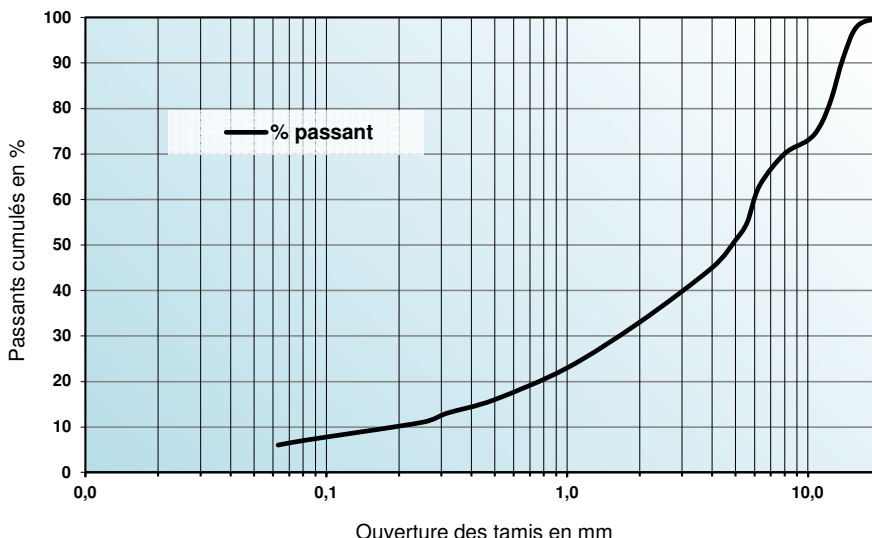
Date d'étude : 07/2023

Validité : 07/2028

Laboratoire : Le Foll

Caractéristiques du mélange

Tamis	% passant
20	100
16	98
14	91
12,5	82
11,2	76
10	73
8	70
6,3	63
5,6	55
5	51
4	45
2	33
1	23
0,5	16
0,315	13
0,25	11
0,08	7
0,063	6



Constituants	Fournisseur	Nature	Quantité (%)
0/2 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	17,6
2/5 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	8,8
4/8 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	15,2
11/16 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	24,7
11 AE 0/8 mm	Gravière des Elben	Agrégats d'enrobés	30,0
Bitume d'apport	Zeller	Bitume pur 50/70	3,7
Bitume total	Bitume agrégats + bitume d'apport		5,2

Module de richesse K : 3,2

MVR enrobé : 2448 kg/m³

Température de fabrication : entre 160 et 185°C

Niveau 1

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Compactage PCG	NF EN 12697-31	7,9 % à 60 girations	≥ 4 % et ≤ 9 %
Sensibilité à l'eau ISTR	NF EN 12697-12	93%	≥ 70 %

Niveau 2

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Orniérage	NF EN 12697-22	6,76 % à 30 000 cycles	≤ 8 %

Niveau 3

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Module complexe	NF EN 12697-26	/	

Niveau 4

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Fatigue	NF EN 12697-24	/	

Mise en œuvre

Ouvrage : chaussées, parking

Couche : roulement ou liaison

Application : mécanique

Epaisseur de couche : entre 5 et 9 cm

Température de pose : minimum 130 °C