

**FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT**  
 Enrobés hydrocarbonés à chaud selon NF EN 13108-1

**BBS II 0/8 50/70**

Code formule interne : E2

Appellation normative : EB8 roul-liaison 50/70

**Références de l'étude**

N° d'étude : L-24-16-05

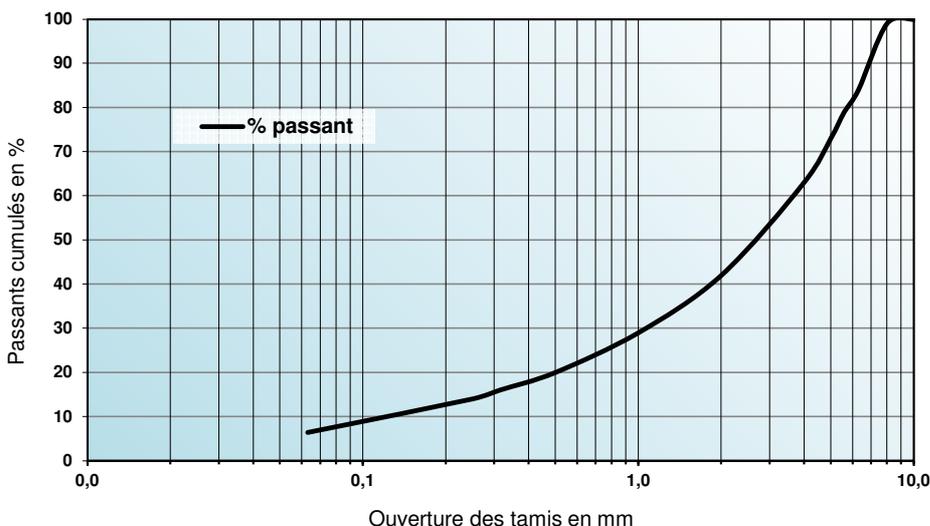
Date d'étude : 08/2024

Validité : 08/2029

Laboratoire : Le Foll

**Caractéristiques du mélange**

Tamis	% passant
20	100
16	100
14	100
12,5	100
11,2	100
10	100
8	99
6,3	84
5,6	79
5	73
4	63
2	42
1	29
0,5	20
0,315	16
0,25	14
0,063	6,4



Constituants	Fournisseur	Nature	Quantité (%)
0/2 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	39,6
2/5 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	28,1
4/8 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	25,3
Filler	Gravière des Elben	Filler de récupération	0,9
Bitume d'apport	Zeller	Bitume pur 50/70	6,1

Module de richesse K : 3,9

MVR enrobé : 2417 kg/m<sup>3</sup>

Température de fabrication : entre 160 et 185°C

**Niveau 1**

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Compactage PCG	NF EN 12697-31	7,8 % à 60 girations	≥ 4 % et ≤ 9 %
Sensibilité à l'eau ITSR	NF EN 12697-12	107%	≥ 70 %

**Niveau 2**

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Orniérage	NF EN 12697-22	/	

**Niveau 3**

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Module complexe	NF EN 12697-26	/	

**Niveau 4**

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Fatigue	NF EN 12697-24	/	

**Mise en œuvre**

Ouvrage : voirie légère, trottoir

Couche : roulement, liaison

Application : mécanique ou manuelle

Epaisseur de couche : entre 4 et 5 cm

Température de pose : minimum 130 °C