

FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT
 Enrobés hydrocarbonés à chaud selon NF EN 13108-1

BBSG I 0/8 50/70

Code formule interne : E4

Appellation normative : EB8 roul-liaison 50/70

Références de l'étude

N° d'étude : L-24-16-03

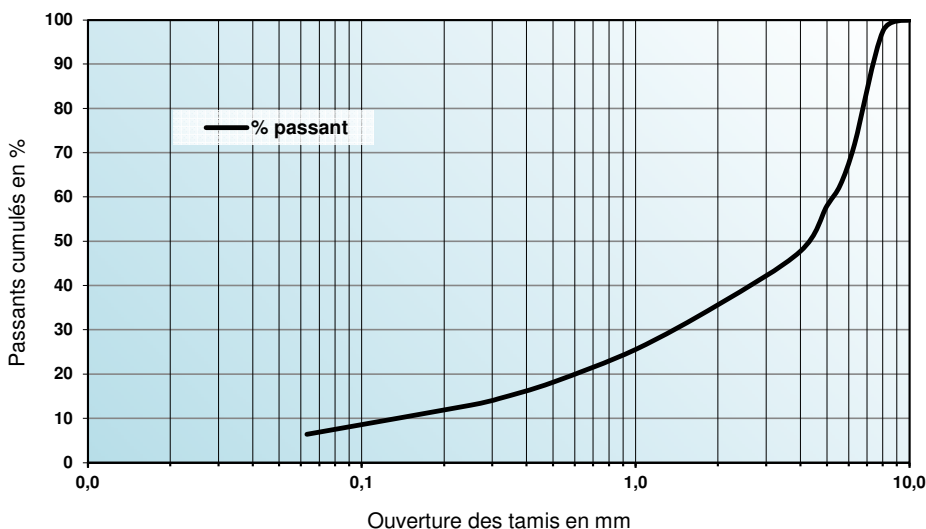
Date d'étude : 08/2024

Validité : 08/2029

Laboratoire : Le Foll

Caractéristiques du mélange

Tamis	% passant
20	100
16	100
14	100
12,5	100
11,2	100
10	100
8	98
6,3	72
5,6	63
5	58
4	48
2	36
1	26
0,5	18
0,315	14
0,25	13
0,063	6,4



Constituants	Fournisseur	Nature	Quantité (%)
0/2 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	33,2
2/5 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	13,0
4/8 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	46,4
Filler	Gravière des Elben	Filler de récupération	1,9
Bitume d'apport	Zeller	Bitume pur 50/70	5,5

Module de richesse K : 3,6

MVR enrobé : 2438 kg/m³

Température de fabrication : entre 160 et 185°C

Niveau 1

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Compactage PCG	NF EN 12697-31	5,5 % à 60 girations	≥ 5 % et ≤ 10 %
Sensibilité à l'eau ITSR	NF EN 12697-12	101%	≥ 70 %

Niveau 2

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Orniérage	NF EN 12697-22	/	

Niveau 3

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Module complexe	NF EN 12697-26	/	

Niveau 4

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Fatigue	NF EN 12697-24	/	

Mise en œuvre

Ouvrage : chaussée, trottoir

Couche : roulement, liaison

Application : mécanique

Epaisseur de couche : entre 3,5 et 6 cm

Température de pose : minimum 130 °C