

FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT
 Enrobés hydrocarbonés à chaud selon NF EN 13108-1

GB IV 0/16 50/70 30% AE

Code formule interne : E1630

Appellation normative : EB16 assise 50/70

Références de l'étude (composition déclarée)

N° d'étude : L25-16-10

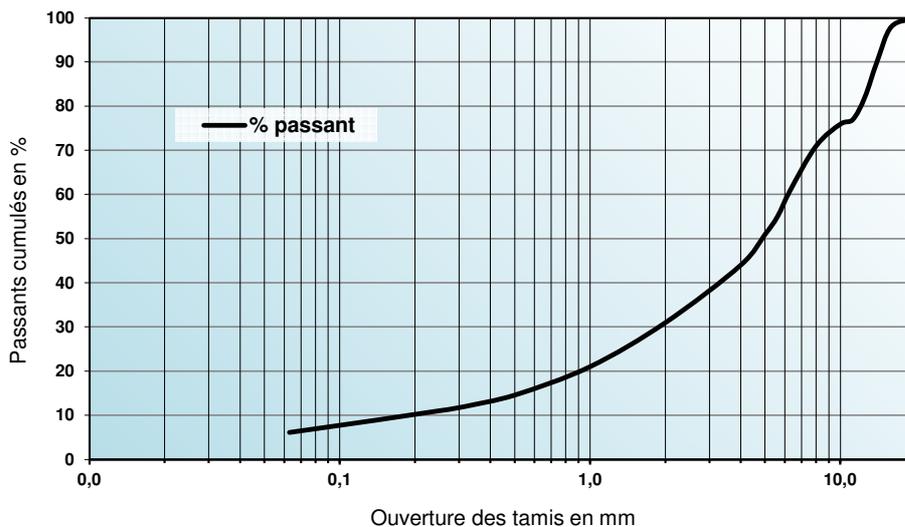
Date d'étude : 05/2025

Validité : 05/2030

Laboratoire : Le Foll TP

Caractéristiques du mélange

Tamis	% passant
20	100
16	98
14	90
12,5	82
11,2	77
10	76
8	71
6,3	61
5,6	55
5	51
4	44
2	31
1	21
0,5	14,6
0,315	12
0,25	11
0,063	6,1



Constituants	Fournisseur	Nature	Quantité (%)
0/2 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	16,0
2/5 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	10,0
4/8 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	17,0
11/16 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	23,2
Filler	Gravière des Elben	Filler de récupération	0,9
11AE 0/8 mm	Gravière des Elben	Agrégats d'enrobés	30,0
Bitume d'apport	Zeller	50/70	2,9
Bitume total	Bitume agrégats + bitume d'apport		4,4

Module de richesse K : 2,8

MVR enrobé : 2477 kg/m3

Température de fabrication : entre 160 et 185°C

Niveau 1

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Compactage PCG	NF EN 12697-31	6,4 % à 100 girations	≤ 9 %
Sensibilité à l'eau ITSR	NF EN 12697-12	106%	≥ 70 %

Niveau 2

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Orniérage	NF EN 12697-22	5,66 % à 30 000 cycles	≤ 10 %

Niveau 3

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Module complexe 15 °C - 10 Hz	NF EN 12697-26	11568 Mpa	≥ 11000 Mpa

Niveau 4

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Fatigue	NF EN 12697-24	108 µdef	≥ 100 µdef

Mise en œuvre

Ouvrage : chaussées, parking

Couche : assise

Application : mécanique

Epaisseur de couche : entre 8 et 14 cm

Température de pose : minimum 130 °C