

FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT
Enrobés hydrocarbonés à chaud selon NF EN 13108-1

BBSG II 0/11 50/70 30% AE

Code formule interne : E530

Appellation normative : EB11 roul-liaison 50/70

Références de l'étude (niveau 2)

N° d'étude : L25-16-09

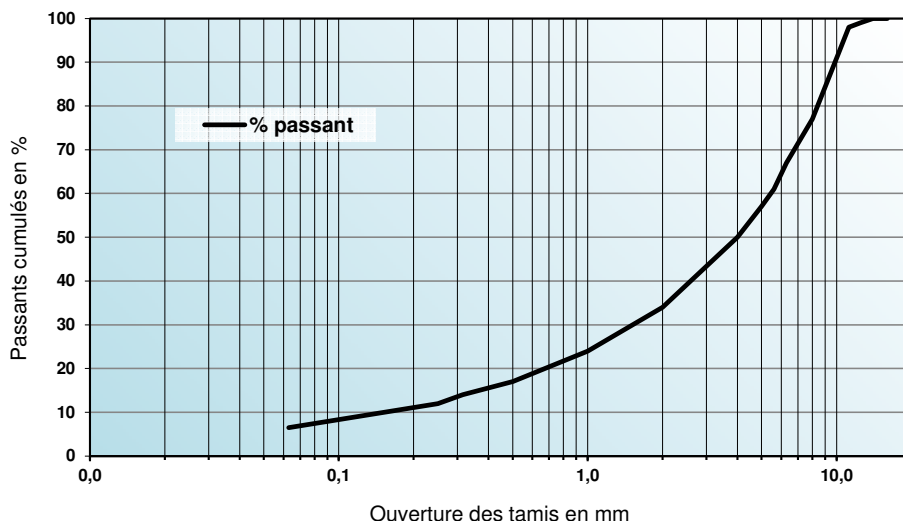
Date d'étude : 05/2025

Validité : 05/2030

Laboratoire : Le Foll TP

Caractéristiques du mélange

Tamais	% passant
20	100
16	100
14	100
12,5	99
11,2	98
10	91
8	77
6,3	67
5,6	61
5	57
4	50
2	34
1	24
0,5	17
0,315	14
0,25	12
0,063	6,5



Constituants	Fournisseur	Nature	Quantité (%)
0/2 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	18,0
2/5 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	14,0
4/8 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	14,0
8/11 C	Gravière des Elben	Alluvionnaire	19,2
Filler	Gravière des Elben	Filler de récupération	1,0
11 AE 0/8 mm	Gravière des Elben	Agrégats d'enrobés	30,0
Bitume d'apport	Zeller	Bitume pur 50/70	3,8
Bitume total	Bitume agrégats + bitume d'apport		5,3

Module de richesse K : 3,4

MVR enrobé : 2445 kg/m3

Température de fabrication : entre 160 et 185°C

Niveau 1

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Compactage PCG	NF EN 12697-31	6,7 % à 60 girations	≥ 5 % et ≤ 10 %
Sensibilité à l'eau ITSr	NF EN 12697-12	90%	≥ 70 %

Niveau 2

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Orniérage	NF EN 12697-22	4,74 % à 30 000 cycles	≤ 7,5 %

Niveau 3

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Module complexe	NF EN 12697-26	/	

Niveau 4

Essai	Norme	Résultat	Spécifications
Fatigue	NF EN 12697-24	/	

Mise en œuvre

Ouvrage : chaussée, parking

Couche : roulement, liaison

Application : mécanique

Épaisseur de couche : entre 5 et 7 cm

Température de pose : minimum 130 °C